

<b>S 16 S</b>	<b>SEPARATORE</b>	<b>PN16</b>
		<b>dal Ø1/2" al Ø2"</b>

**DESCRIZIONE**

I separatori S16G sono dei modelli a diaframma utili per rimuovere la sporcizia dagli impianti di vapore e di aria compressa e per questo aiutano a ridurre i costi di gestione dovuti ai problemi di pulizia e di perdita di efficienza del sistema. Con questi modelli, per effetto della forza di gravità, si separano dal vapore particelle d'acqua, di olio, polvere, etc. La condensa si raccoglie sul fondo del separatore e può essere rimossa automaticamente connettendo uno scaricatore (per aria o per vapore) all'attacco filettato.

**PRINCIPALI CARATTERISTICHE**

Nessuna parte in movimento.

**USO**

Vapore, aria compressa e altri gas (Gruppo 2)

**CONNESSIONI**

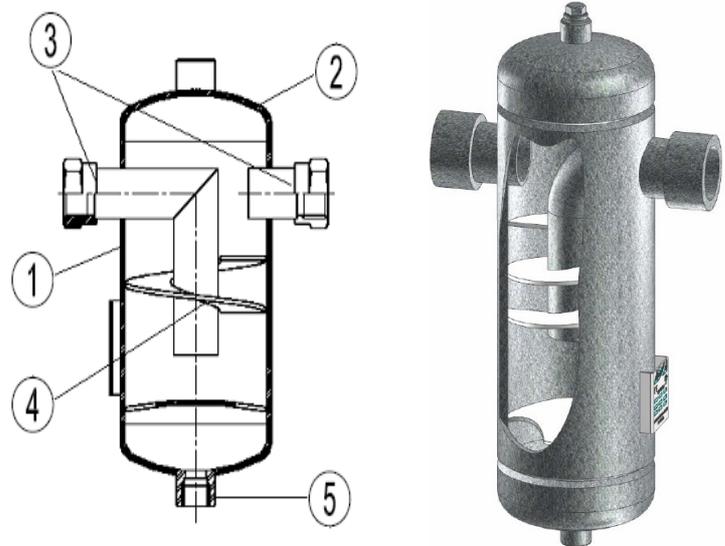
Filettate femmine ISO 7/1 Rp (BS21) o NPT.

**INSTALLAZIONE**

Installazione verticale.

**COME ORDINARE**

Per esempio: *Separatore S16S Ø1/2"*



RATING	DN	CAT.
DIN PN 16	1/2" - 1"	SEP
	1/4" - 2"	1

RATING	PRESS. MAX	TEMP. MAX	TEMP. MIN.
PN 16	16 bar	50°C	-10°C
	14 bar (VALORE MAX PER VAPORE SATURO)	100°C	-10°C
	13 bar	195°C	-10°C
	12 bar	250°C	-10°C

POS	DESCRIZIONE	MATERIALE
1	CORPO	EN10216-2 / P235GH / 1.0325
2	COPERCHIO	EN10216-2 / P235GH / 1.0425
3	TUBAZIONI	EN10216-2 / P235GH / 1.0325
4	INTERNI	EN10025-2 / S235JR / 1.0038
5	MANICOTTO	ASTM A105/1.0432

DN	DIMENSIONI							VOL dm3	PESO (kg)
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)			
1/2"	218	114	260	190	70	1/2"	2	5	
3/4"	218	114	260	185	75	1/2"	2,5	6	
1"	230	114	300	200	100	1/2"	3	7	
1 1/4"	263	140	395	285	110	1/2"	5	12	
1 1/2"	263	140	435	325	110	1/2"	5,7	13,8	
2"	322	168	505	285	120	1/2"	10,5	19,5	

